安装/使用说明书

CLEARPOINT®

S040-M030

螺纹连接气水分离器

尊敬的用户：

感谢您选择使用 CLEARPOINT®系列气水分离器。在安装使用本产品之前请仔细阅读本说明书，只有严格按照说明书中的规定和要求正确使用，CLEARPOINT®气水分离器的正常运行和压缩空气的质量才能够得到保证。

安全说明

必须遵守如下的安装使用说明，否则将可能造成人员伤害和财产损失。

- 安装和维修 CLEARPOINT®系列气水分离器之前，请务必切断气源。
- 如果气水分离器配备 BEKOMAT®冷凝液排除器，则必须遵守排除器的安装和使用说明。
- 必须确认气水分离器的工作条件符合设备要求（如：工作压力、工作温度、流量等等）。
- 使用 BEKOMAT®冷凝液排除器时，必须确认其满足设计的流量要求。
- 安装和维护气水分离器必须由专业人员完成；
- 请慢慢打开阀门对系统重新加压，以免压力剧烈波动对气水分离器滤芯造成破坏。
- 一旦发现任何泄漏，应立即关闭系统，及时排除故障。
- 不要在超温和超压条件下工作。
- 每周对 CLEARPOINT®系列气水分离器进行常规检查，确保正常运行和避免任何损失。

应用范围

CLEARPOINT®系列气水分离器是专为从非腐蚀性的压缩空气或者工业气体中去除大尺寸杂质颗粒和液滴而设计的。

工作压力	最大 16bar
工作温度范围	+2°C～+60°C

工作原理

气水分离器内置叶轮，可以将入口压缩空气的直线运动转变为高速圆周运动。气体中含有的杂质颗粒和液滴会在极大的离心力作用下，甩到气水分离器的侧壁上；随后杂质颗粒和液滴在重力的作用下，顺着侧壁流到气水分离器的壳体底部，并在此逐渐积聚，然后由冷凝液排除器排出。

安装

CLEARPOINT®系列气水分离器在出厂前已经通过严格的质量检验，并通过承运商完好地交付到用户手中。用户在签收产品时，应仔细检查产品是否有损坏现象。如有，应立即在收货单上注明，并及时联系承运商索赔。制造商不对由于运输不当造成的产品损坏负责。

气水分离器定位

气水分离器壳体必须垂直定位安装，并注意上壳体上的流向箭头应与压缩空气流向一致。

如果压缩空气管路存在震动，建议在与气水分离器相连接时采取减震措施。

气水分离器安装

气水分离器上、下壳体为梯形双面螺纹连接，安装时上、下壳体之间的红色安全锁必须朝外，如果红色安全锁朝里，则可以通过下壳体的重新安装进行调整，以方便日后的滤芯更换工作。

为了保证气水分离器的过滤效率，应尽可能将气水分离器安装在温度相对较低的环境当中（但不能结冰）。

如果 CLEARPOINT® 气水分离器配备了 BEKOMAT® 20FM 冷凝液排除器，安装时还要参照冷凝液排除器的安装使用说明。

气水分离器中冷凝液的排放应该遵守使用当地的环保法规。**BEKO** 公司可以提供 ÖWAMAT®油水分离器和 BEKOSPLIT®乳化液分离站，用于冷凝液的经济环保处理。

气水分离器的经济效率

C 级、G 级、F 级、S 级和 N 级的表面和深度过滤

在使用过程中，固体杂质颗粒逐渐在滤材纤维之间积聚，从而减小了压缩空气通过的空间，由此带来流动阻力的逐渐上升，这一点可以通过气水分离器配备的压差表显示出来。

建议当压差表的指针指示到 0.4 bar 时，或者 BEKOMAT® 20FM 冷凝液排除器面板显示更换滤芯时，或者每年至少更换一次滤芯，以先到为准。如果滤芯更换时间推迟，气水分离器的经济效率将下降。因为，滤芯的压差损失将由空压机提高输出压力进行补偿，从而导致空压机电能消耗和空压机磨损的增加。

A 级活性炭气水分离器

为了延长活性炭滤芯的使用寿命，入口压缩空气的相对湿度不要超过 80%。活性炭滤芯的使用寿命最多不超过 6 个月，到时必须更换。

与气水分离器相连接的管路必须和气水分离器的接口相匹配，从而避免口径减小所带来的额外流动阻力。只有在对压缩空气进行分流时才允许使用变径。

气水分离器的安装

CLEARPOINT®系列气水分离器在出厂前已经通过严格的质量检验，并通过承运商完好地交付到用户手中。用户在签收产品时，应仔细检查产品是否有损坏现象。如有，应立即在收货单上注明，并及时联系承运商索赔。制造商不对由于运输不当造成的产品损坏负责。

气水分离器定位

气水分离器壳体必须垂直定位安装，并注意上壳体上的流向箭头应与压缩空气流向一致。
如果压缩空气管路存在震动，建议在与气水分离器相连接时采取减震措施。

气水分离器安装

气水分离器上、下壳体为梯形双面螺纹连接，安装时上、下壳体之间的红色安全销必须朝外，如果红色安全销朝里，则可以通过下壳体的重新安装进行调整，以方便日后的滤芯更换工作。

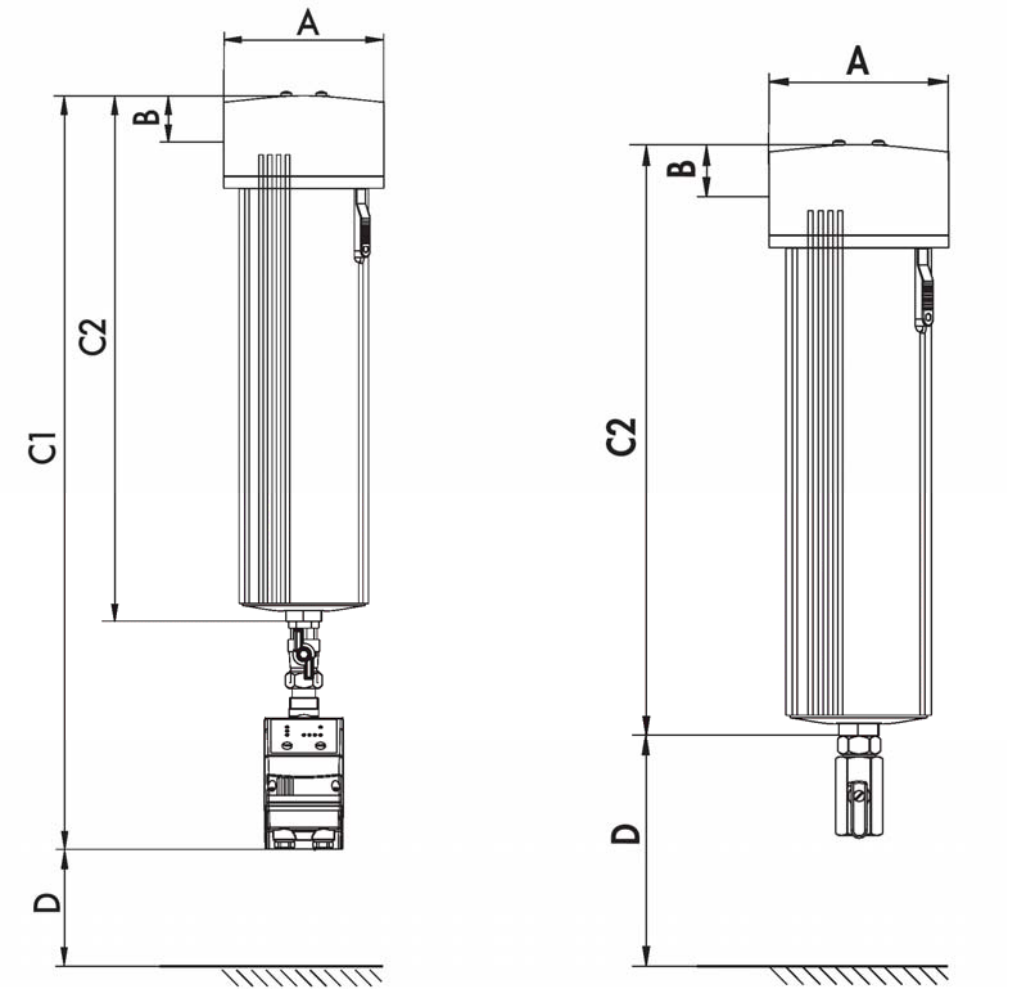
为了保证气水分离器的过滤效率，应尽可能将气水分离器安装在温度相对较低的环境当中（但不能结冰）。

如果使用标配 BEKOMAT® 20FM 冷凝液排除器的 CLEARPOINT®系列气水分离器，安装时还要参照冷凝液排除器的安装使用说明。

气水分离器中冷凝液的排放应该遵守使用当地的环保法规。**BEKO** 公司可以提供 ÖWAMAT®油水分离器和 BEKOSPLIT®乳化液分离站，用于冷凝液的经济环保处理。

技 术 参 数									
型号	接口尺寸	处理流量* m^3/h	A mm	B mm	C1 mm	C2 mm	D mm	容积 升	重量 公斤
S040	G 3/8″	35	75	28	395	180	150	0.32	0.75
S050	G1/2″	100	75	28	425	210	150	0.37	0.85
S075	G 3/4″	150	100	34	495	280	150	1.03	1.70
M010	G 1″	250	100	34	565	350	150	1.22	2.10
M015	G 1.1/2″	420	146	48	580	365	160	2.92	4.50
M020	G 2″	780	146	48	683	468	160	3.92	5.10
M022	G 2″	1020	146	48	780	565	160	5.02	6.10
M025	G2.1/2″	1300	260	77	886	671	200	16	19.9
M030	G 3″	2400	260	77	1010	895	200	22	25.9

*)处理流量为 7bar 工作压力下的标准处理能力，其中流量是指空气在 20°C、1bar 时的体积流量。



最高工作压力 16bar

工作温度范围 +2～+60°C